

Estas instrucciones se aplican a las fundas de Protección de Termopares de SRC

Nuestras fundas están fabricadas con materiales para fundición no férrica y tienen excelentes características como resistencia a los impactos, a la corrosión y al choque térmico. Estas características hacen que la vida de estas fundas sea larga en la medición de temperatura de aluminio fundido, zinc y aleaciones de cobre. Las fundas disponen de un soporte opcional con o sin sistema basculante (protección antigolpes).

SRC puede suministrar todos sus modelos de fundas montadas en cañas pirométricas a medida del cliente.

Una vez recibida nuestra funda proceda a su inspección. En caso de rotura contacte con su distribuidor más próximo.

INSTALACIÓN

En caso que la funda de protección este colocada con un termopar, debe dejar un espacio entre el fondo de esta y la punta del termopar. Hay una amplia diferencia del coeficiente de dilatación térmico entre el termopar (Nícr-Ni: 13×10^{-6}) y la funda SRC (3×10^{-6}). El fondo de esta se romperá cuando el espacio arriba mencionado sea insuficiente.

Espacio Suficiente = Temperatura x Longitud x 10×10^{-6} x Coeficiente de Seguridad
Ejemplo usando temperatura de trabajo 700°C, Longitud 1000 mm.

Espacio Suficiente = $700 \times 1000 \times 10 \times 10^{-6} \times 1,3 = 9,1$ mm.

INSTRUCCIONES DE FUNCIONAMIENTO

PRECAUCIONES

Secar la funda antes de usarla.

Nunca introducirla húmeda en metal fundido, podrían producirse salpicaduras del metal fundido y esto es muy peligroso ya que podría quemarse o producir un incendio.

1. PRECALENTAMIENTO.

Antes de sumergir la funda dentro de un baño de metal fundido hay que precalentarla durante 5 minutos sobre la superficie del horno o del metal fundido. Posteriormente sumergir la funda dentro del metal fundido lentamente (hasta 5 cm. de 10-20 segundos).

2. RETIRADA DEL HORNO

Después de sacar la funda del baño de metal fundido, colgarla en un lugar especial y marcado en su fábrica. Nunca debe gotear, colocarse en el suelo directamente o ponerla en contacto con una pared fría (metálica o no metálica). Deberán de retirar los metales o la suciedad sobrante cada vez que retiren la funda del baño ya que la acumulación de metal puede fisurarla.

Las fundas tienen excelentes propiedades pero el mal uso acorta considerablemente la vida de estas.

3. MANTENIMIENTO

Para retirar los metales y la suciedad sobrante de las fundas hay que proceder a raspar en dirección longitudinal con una espátula de acero mientras la funda este todavía caliente. Nunca golpee la superficie o los metales pegados en la funda con un martillo ya que podría dañarla o romperla.

Nunca dejen la funda introducida en el aluminio cuando este se solidifique o cuando realicen carga mediante lingotes, chatarra o caldo ya que la funda se puede dañar. Los esfuerzos mecánicos producidos por estas acciones a altas temperaturas pueden producir roturas o fisuras que acortan considerablemente la vida de este producto.